



**YANMAR**

# B75W

MOBILBAGGER



<b>Betriebsgewicht</b>	7 200-8 000 kg
<b>Motor</b>	Yanmar 4TNV98CT mit DPF
<b>Motorleistung</b>	53,7 kW (73 PS)
<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	0-36 km/h
<b>Grabkraft (Arm/Löffel)</b>	30 kN/38 kN
<b>Grabtiefe</b>	3500-3800 mm
<b>Maximale Reichweite</b>	6990-7300 mm

# OPTIMALE LEISTUNG, PRÄZISION UND PRODUKTIVITÄT FÜR URBANE BAUSTELLEN





## HERAUSRAGENDE LEISTUNG

Der auf Produktivität ausgerichtete B75W setzt neue Maßstäbe im Hinblick auf Kraft und Leistung. Dank seiner kompakten Abmessungen, seines einzigartigen Designs und seines innovativen Hydrauliksystems eignet sich der Bagger perfekt zum Heben und Transportieren von schweren Lasten in Situationen, bei denen Platzeinsparung im Vordergrund steht – beispielsweise auf urbanen Baustellen, beim Straßenbau oder bei der Landschaftsgestaltung.



## KOMFORTABLE KABINE

Die große, komfortable und ruhige Kabine des B75W wurde mit Blick auf den Bediener konzipiert. Ergonomische Anordnung der Steuerung, erstklassige Sicht und deutlich ablesbare Displays bieten die perfekte Umgebung für einen sicheren und effizienten Betrieb.



## HOCHMODERNER MOTOR

Mit dem neuesten 4-Zylinder-Turbodieselmotor 4TNV98CT, serienmäßig mit gekühlter EGR (Abgasrückführung) und DPF ausgestattet, ist der B75W eine leistungsstarke und umweltfreundliche Maschine, die die EU-Emissionsgesetzgebung Stufe V uneingeschränkt erfüllt. Direkteinspritzung und Common-Rail-Technologie tragen zur Maximierung der Motorleistung bei, wobei die automatische Drehzahlrückstellung (optional erhältlich) dem Bediener noch mehr Kontrolle gewährt.



## PLANBARE WARTUNG

Die clevere Bauweise, große Wartungstüren und problemlose Zugänglichkeit des Motorraums ermöglichen die einfache und sichere tägliche Wartung vom Boden aus.



## EINZIGARTIGE „SMART CONTROL“

Der B75W ist standardmäßig mit Yanmars Smart Control-Betriebssystem ausgestattet, das dem Bediener die präzise Anpassung der Baggerkraft an die Anforderungen auf der Baustelle ermöglicht. Diese Flexibilität sorgt für maximierte Produktivität, optimierte Ladespiele und garantiert herausragende Leistung.



## VERLÄSSLICHER ANTRIEBSSTRANG

Dank der verlässlichen, hochbelastbaren Komponenten müssen sich die Bediener nun nicht mehr zwischen Leistung und Kompaktheit entscheiden. Schwierige Aufgaben lassen sich einfach erledigen – selbst auf allerengstem Raum!



## ERGONOMISCHES DESIGN

Dank der intuitiven Bedientechnologien, wie multifunktionalen Joysticks, flüssiger Bedienung und Smart Control, lässt sich der B75W einfach und mühelos steuern – die perfekte Kombination für einen hochproduktiven Arbeitstag.



## VIELSEITIG UND FLEXIBEL

Der B75W kann mit einer Reihe von Optionen und Anbaugeräten ausgestattet werden und lässt sich somit perfekt für die anspruchsvollsten Anwendungen anpassen. Von Bauarbeiten bis hin zur Landschaftsgestaltung, Rohrverlegung und dem Straßenbetriebsdienst – es gibt ein Setup für nahezu jede Aufgabe.

# KRAFT, LEISTUNG UND PRODUKTIVITÄT



Der B75W ist die perfekte Kombination aus Kraft und Präzision, dessen Technologie der nächsten Generation zu maximaler Leistung und minimalen Umweltauswirkungen beiträgt. Vielseitig, flexibel, konzipiert mit Rücksicht auf den Bediener verspricht er, dass einfach alle Erwartungen übertroffen werden – unabhängig von der Anwendung.



## MOTOR DER NEUESTEN GENERATION

Der Yanmar-Motor 4TNV98CT ist das Ergebnis unseres großen Fortschritts beim kohlenstoffarmen Fahrzeugbetrieb und erfüllt die aktuelle EU-Emissionsgesetzgebung Stufe V. Dank Funktionen wie der gekühlten EGR-Technologie (Abgasrückführung) oder dem zusätzlich eingerichteten Dieselpartikelfilter (DPF) liegen die NOx- und PM-Werte beim Minimum. Das von Yanmar entwickelte und eingesetzte exklusive Regenerationssystem wirkt Verstopfungen ebenso entgegen wie einem Reinigungsstillstand, was den Wirkungsgrad weiter verbessert.

## EFFIZIENTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH,

## NIEDRIGE EMISSIONEN

- + Das Motorsteuergerät passt die Drehzahl entsprechend des Drehmomentbedarfs an, was die Motorlast optimiert. Das reduziert den Kraftstoffverbrauch und verbessert die Produktivität.
- + Wenn Arbeitszyklen mit wenig Kraftaufwand und langsamer Geschwindigkeit ausgeführt werden, regelt Yanmars Eco-Mode-Technologie die Motordrehzahl, wodurch die Betriebskosten sinken.
- + Die optionale automatische Drehzahlrückstellungstechnologie (als Option verfügbar) schaltet den Motor in den Leerlauf, wenn die Bedienhebel länger als vier Sekunden unberührt bleiben. Das reduziert den Kraftstoffverbrauch und grenzt den Motorverschleiß ein.

## MAXIMALE LEISTUNG

Mit einem Hubraum von 3.319 cm<sup>3</sup> liefert der B75W ein Drehmoment von 53,7 kW/308 Nm bei 1.365 U/min. Das garantiert nicht nur eine herausragende Leistung beim Heben und Transportieren von Lasten, sondern ermöglicht dem Bagger auch, eine Fahrgeschwindigkeit von bis zu 36 km/h zu erreichen.



## INNOVATIVES HYDRAULIKSYSTEM

Dank eines LUDV-Hydrauliksystems mit vier unabhängigen Kreisläufen können mehrere Anbaugeräte individuell betrieben werden. So kann der Fahrer gleichzeitig einen Kipp-Drehvorsatz mit einem hydraulischen Schnellwechslersystem und ein hydraulisch betriebenes Werkzeug bedienen (beispielsweise einen Sortiergreifer, einen Asphaltsschneider oder eine Schneidvorrichtung).

## HERAUSRAGENDE LEISTUNG

Der B75W wurde so konzipiert, dass er herausragende Ergebnisse liefert – somit glänzt die Maschine mit einer Grabtiefe von 3.500 mm (Gelenkausleger), einer Grabkraft von 38.000 N (am Löffelrand), einer maximalen Reichweite von 6.990 mm (Gelenkausleger) und einer maximalen Schütthöhe von 5030 mm (Gelenkausleger). Die branchenführenden Funktionen unterstützen Bediener bei einer Reihe von Aufgaben, darunter Grabarbeiten, Rohrverlegung und Erdarbeiten.

# BRANCHEN- FÜHRENDE STABILITÄT

Dank der einzigartigen Achskonstruktion (mit einem Pendelwinkel von 14°), eines minimalen Heckschwenkradius, des seitlich montierten Motors und des niedrigen Schwerpunkts kann sich der Bediener auf eine branchenführende Stabilität verlassen (insbesondere bei Kranarbeiten) – sogar bei einem vollständig ausgefahrenen Ausleger.

## ZYLINDER

+ Alle auf Kugelgelenk montierten Zylinder (Torsionsbegrenzung) sind mit einer Endlagendämpfung ausgestattet, um Vibrationen und Geräusche zu reduzieren.



# KOMPAKTHEIT



## VERSTELLAUSLEGER FÜR EINEN GRÖßEREN ARBEITSBEREICH UND GRÖßERE KOMPAKTHEIT

Der B75W ist standardmäßig mit einem zweiteiligen Verstellausleger ausgestattet, der für hervorragende Manövrierfähigkeit und einen beeindruckenden Auslegerwinkel sorgt. Der Bediener kann den Löffel sogar bis zum Chassis oder dem Schild zurückführen – ideal, um Hindernissen auszuweichen. Ein optionaler längerer Löffelstiel (1.950 mm) ermöglicht einen noch größeren Grabradius.



# GESCHWINDIGKEIT UND MOBILITÄT



Mit einer Höchstgeschwindigkeit von 36 km/h, geringerem Kraftstoffverbrauch und einer bequemen Kabine gestaltet sich die Fahrt zwischen den Baustellen ganz mühelos. Zudem entfällt somit die Notwendigkeit teurer Logistiklösungen und auch die effektive Arbeitszeit der Bediener wird maximiert.

- + Hydrostatischer Fahrtrieb, unabhängig von der Arbeitshydraulik, kann bei Fahrten zwischen den Baustellen auch als zusätzliches Bremssystem fungieren.
- + Die Höchstgeschwindigkeit von 36 km/h ermöglicht schnelle und effektive Fahrten auf der Straße.
- + Automatischer Antrieb und ein zusätzliches Gaspedal für schwierige Maschinenbewegungen sorgen für die vollständige Flexibilität des Bedieners.
- + Kotflügel optional erhältlich.
- + Joystick-Lenkung optional erhältlich.



## FÜR ALLE GELÄNDEGEGEBENHEITEN

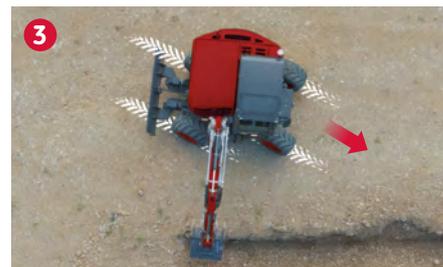
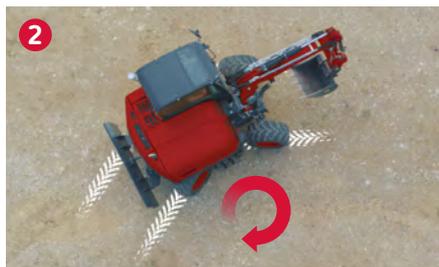
Dank der innovativen Bauweise und der branchenführenden Bodenfreiheit (420 mm) eignet sich der B75W für jedes Gelände.

### DREI LENKUNGSARTEN

Der B75W kann als Sonderausstattung mit dem Allradlenkungssystem von Yanmar ausgestattet werden. Die Smart Control-Konsole in der Kabine bietet dem Bediener diese

Wahlmöglichkeiten:

- 1 Vorderradlenkung (ideal für Straßenfahrten)
- 2 Iiradlenkung (kleiner Wenderadius auf engen Baustellen)
- 3 Kriechlenkung (Parallelbewegung)



### GROSSE REIFENAUSWAHL

Abhängig von der Anwendung kann der B75W mit unzähligen unterschiedlichen Reifen und abgestimmt auf die Anforderungen des Bedieners ausgestattet werden – Einzel- (dabei wird die Maschinenbreite auf 1.985 mm reduziert), Niederdruck-, Zwillings- oder Breitreifen.

# KOMFORT

## GERÄUMIGE KABINE

Die Kabine des B75W wurde groß und komfortabel mit Blick auf den Bediener konzipiert. Die Sitzkonsole ist vollständig anpassbar, bewegt sich unabhängig und bietet die perfekte Arbeitsumgebung.

## ERGONOMISCHES DESIGN

Dem Bediener bietet sich ein umfassendes System mit allen Informationen auf einen Blick. Die zentralen Daten werden deutlich lesbar angezeigt, für die einfache Navigation und mit dem gewohnten Kachellayout von Smartphones. Der nicht reflektierende Bildschirm mit 7-Zoll-Diagonale ist sehr klar angeordnet und dient auch als Monitor für die serienmäßige Rückfahrkamera des B75W.

## GROSSE TASTATUR

Tastatur mit extra großen Drucktasten für die einfache Bedienung – selbst mit Handschuhen!



# BEDIENUNGS- KOMFORT

## SMART CONTROL-BETRIEBSSYSTEM

Und wie alle Modelle im Mobilbaggersortiment von Yanmar profitiert auch der B75W von der neuesten Generation der Smart Control-Technologie. Das proprietäre System erlaubt die schnelle und intuitive Steuerung der Maschine mit ihren verbesserten Überwachungsfunktionen. Die wichtigsten Funktionen:

- + Großes, klares Display für die Datenüberwachung in Echtzeit.
- + Intuitive und ergonomische Steuerungen.
- + Vollständige Kontrolle des ersten, zweiten und dritten Hydraulikkreises.
- + Vom Bediener anpassbare Einstellungen.
- + Speicherung der Durchflusseinstellungen für bis zu 18 unterschiedliche Anbaugeräte auf dem Display.

## ANSTEUERUNG AUF KNOPFDRUCK

Die präzise Ansteuerung über ein Daumenrad am Joystick ermöglicht dem Bediener den Öldurchfluss proportional von Null bis vollständig zu betätigen. Die Voreinstellung für die maximale Durchflussmenge kann im Display für alle 3 Zusatzkreise gespeichert werden.

## ANPASSBARE STEUERUNGEN

Serienmäßig ist der B75W mit ISO-Steuerung ausgestattet; als Sonderausstattung sind jedoch auch SAE-Steuerungen erhältlich. Die Musterumschaltung lässt sich einfach über das LCD-Display anwählen und aktivieren.

# SICHERHEITSKRITISCHE FUNKTIONEN

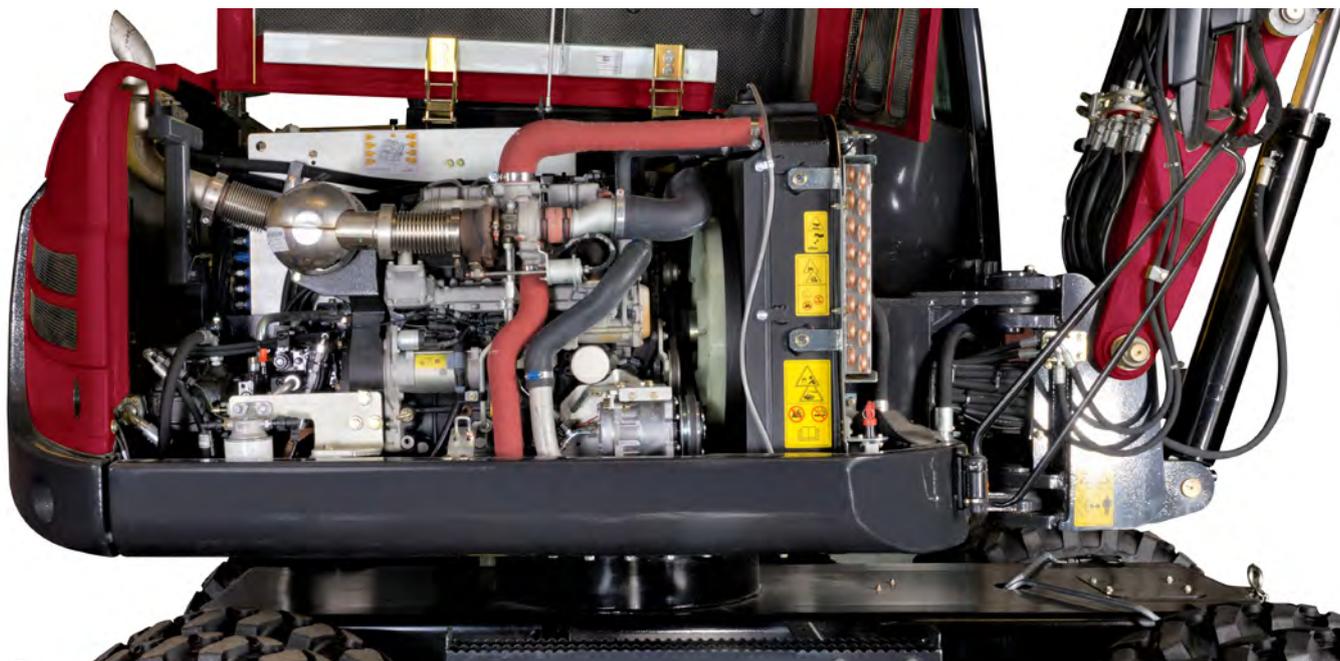
Der B75W verfügt serienmäßig über eine hochmoderne Heckkamera, die abgestimmt auf die Vorlieben des Bedieners konfigurierbar ist. Dadurch verbessert sich die Sicht aus der Kabine und die Sicherheit wird maximiert, da Kollisionsrisiken vermieden werden.

## ATOMATISCHE BETANKUNGSPUMPE

Die als Zusatzausstattung erhältliche brandneue automatische Betankungspumpe ist mit einem Niveausensor ausgestattet, der die Pumpe stoppt, sobald der Kraftstofftank voll ist. Das bedeutet Nachtanken auf Tastendruck – schnell, sicher und einfach.

## FAHRALARM

Weißes Rauschen oder Signalton sind optional erhältlich.



# PLANBARE WARTUNG

In die Bauweise des B75W sind unzählige Überlegungen zu den Wartungsanforderungen eingeflossen. Daher wurde eine Wartungsleiste mit der zentralen Elektrik in das Hauptwartungsfach integriert. Auf diese Weise sind die Relais und Sicherungen einfach vom Boden aus erreichbar.

Auf die Wartungstür mit ihrer ausfahrbaren Leiter (geschützt durch Gummipuffer) kann ohne Werkzeuge zugegriffen werden. Unter der Kabine befinden sich keine der Hauptkomponenten der Hydraulik und das bedeutet, dass das Kippen der Kabine entfällt.

Dank Yanmars SmartAssist-Diagnosetool werden Wartungsinformationen und -anforderungen dem Techniker direkt angezeigt. Damit minimiert sich der Diagnoseaufwand und es bieten sich umfassende Einsichten in die Notwendigkeit des Austauschs von Teilen, die Betriebsgeschichte, Fehlersuche und Fehlerdiagnose.



## SMARTASSIST REMOTE

SmartAssist Remote ist Yanmars Flottenmanagementsystem der neuesten Generation. Dank der neuesten Telematiktechnologie werden Position und Status der Maschine in Echtzeit übermittelt. Diese Option bietet Flottenmanagern die vollständige Kontrolle sowie das Remote-Management ihrer Geräte (über PC oder Smartphone).

# MASSGESCHNEIDERT FÜR SIE

Der B75W ist serienmäßig mit einer Reihe von Funktionen ausgestattet. Mit seiner Zusatzausstattung lässt er sich jedoch an die speziellen Anforderungen der unterschiedlichsten Kunden anpassen, beispielsweise Landschaftsbauer, Tiefbauunternehmen, Energieversorger und Kommunalbehörden. Vom Farbschema bis hin zur Wahl von Ausleger, Schild oder Reifen, den Löffeln und hydraulischen Anbauten – der B75W lässt sich perfekt an die Anforderungen Ihres Unternehmens anpassen.



## AUSLEGERVARIANTEN

Passend für die Anforderungen des Kunden stehen zwei Varianten zur Verfügung:

- + Zweiteiliger Verstellausleger (mit einem 1.650 mm langen Löffelstiel) – perfekt für Grabungsarbeiten und den präzisen Transport von schweren Lasten von schweren Lasten (STANDARD).
- + Zweiteiliger Verstellausleger (mit einem 1.950 mm langen Löffelstiel) – bietet eine größere Reichweite und einen hervorragenden Arbeitsbereich (OPTION).

## LENKUNGSARTEN

Die drei Lenkungsarten des B75W sind für unzählige Anwendungen ausgelegt und dank Smart Control gestaltet sich die Umschaltung ganz einfach:

- + Vorderradlenkung für schnelle Straßenfahrten.
- + Allradlenkung für enge Wenderadien.
- + Hundegang für Parallelbewegungen.

## STABILITÄT

Zur Maximierung der Stabilität, insbesondere während schwerer Grabarbeiten oder Fahrten über raues Gelände, lässt sich der B75W mit vielen Extras ausstatten:

- + Fronträumschild.
- + Abstützplatten (einzeln steuerbar).
- + Heckstützschild
- + Zusätzliches Gegengewicht (110 kg).

## NIVELLIERUNG

Die optionale Schwimmstellung des Fronträumschildes vereinfacht die Bodennivellierung, Füllprozesse und das Abräumen von Schutt.

## REIFENOPTIONEN

- + Einzelreifen 500/45-20 Alliance.
- + Einzelreifen 500/45-20 Mitas.
- + 340/80 R18 BIBLOAD-HS Michelin (Maschinenbreite über den Reifen 1.985 mm).
- + 275/70 R22.5 Bandenmarkt Profil Excavator.

## ANBAUGERÄTE

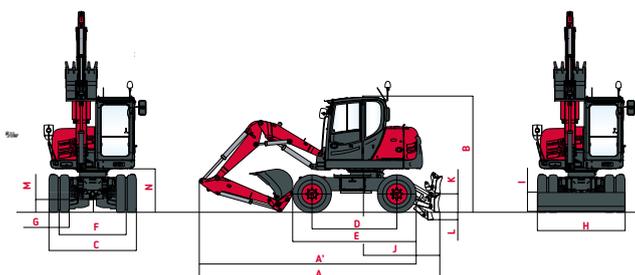
Für die Maximierung der Produktivität bietet Yanmar ein umfassendes Sortiment an Anbaugeräten für den Bau, die Rohrverlegung, den Tiefbau, den Landschaftsbau und für Anwendungen in der Landwirtschaft. Dank des einzigartigen Hydrauliksystems und der Zusatzkreise lassen sich Betrieb und Umschaltung auf Tastendruck aktivieren.

### DIE WICHTIGSTEN ANBAUGERÄTE:

- + Mechanisches Schnellwechslersystem
- + Hydraulisches Schnellwechslersystem
- + Powertilt
- + Tiltrotator
- + Standardlöffel
- + Grabenräumlöffel
- + Schwenklöffel
- + Hydraulikhämmer
- + Palettengabeln



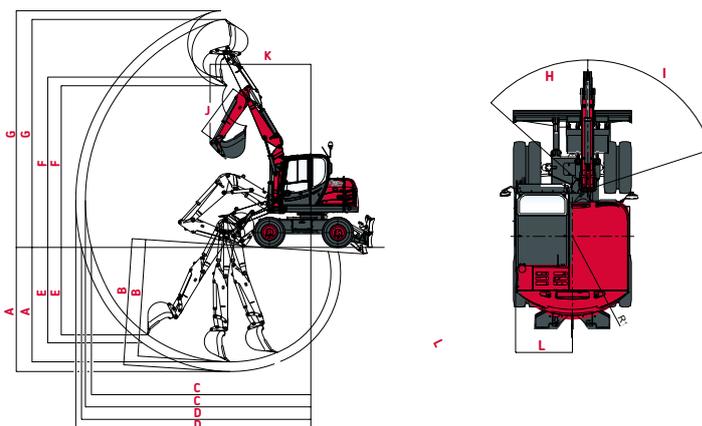
# ABMESSUNGEN



**Gelenkausleger**

**Gelenkausleger**

<b>A</b> Gesamtlänge	5 930 mm	<b>H</b> Gesamtbreite Planierschild	2 200mm
<b>A'</b> Gesamtlänge ohne Planierschild hinten	5 290 mm	<b>I</b> Gesamthöhe Planierschild	453 mm
<b>B</b> Gesamthöhe	2 935 mm	<b>J</b> Abstand Planierschild	1 967 mm
<b>C</b> Gesamtbreite	2 190 mm	<b>K</b> Max. Planierschildhöhe über dem Boden	530 mm
<b>D</b> Radstand	2 125 mm	<b>L</b> Max. Planierschildtiefe	210 mm
<b>E</b> Fahrwerkklänge	3 095 mm	<b>M</b> Min. Bodenfreiheit	420 mm
<b>F</b> Spur	1 682 mm	<b>N</b> Bodenfreiheit unter dem Gegengewicht	1 108 mm
<b>G</b> Reifenbreite	508 mm		



**Gelenkausleger**

**Gelenkausleger**

<b>A</b> Max. Grabtiefe – bei angehobenem Planierschild	3 500 / 3 880* mm	<b>G</b> Max. Schneidhöhe	7 100 / 7 360* mm
<b>B</b> Max. Grabtiefe – bei abgesenktem Planierschild	3 650 / 3 960* mm	<b>H</b> Versatz Auslegerfuß links	48°
<b>C</b> Max. Grabreichweite am Boden	6 800 / 7 100* mm	<b>I</b> Versatz Auslegerfuß rechts	72°
<b>D</b> Max. Grabreichweite	6 990 / 7 300* mm	<b>J</b> Armlänge	1 650 / 1 950* mm
<b>E</b> Vertikale Wand max.	2 620 mm	<b>K</b> Wenderadius vorne	3 220 mm
<b>F</b> Max. Schütthöhe	5 030 / 5 290* mm	<b>L</b> Wenderadius hinten	1 480 mm

\*Löffelstiel 1 950 mm..

Abb. 1 : Grabarbeiten entlang der gesamten Maschinenbreite

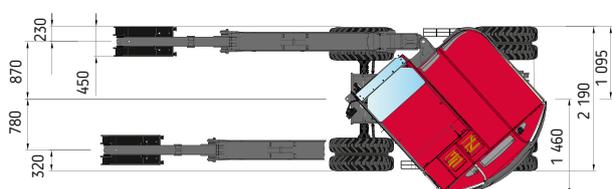
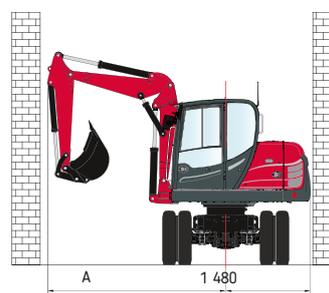


Abb. 2 : Arbeitsbereich



# HUBKRAFT



Planierschild  
unten



Planierschild  
oben



Kipplast, Nennlast  
über Front



Kipplast,  
Nennlast über die  
Seite 90°

Verstellausleger mit Löffelstiel 1 650 mm

H		D									
		3 m		4 m		5 m		6 m		7 m	
3,0 m		-	-	1,40	1,33	0,87	1,07	0,95	0,87	-	-
		-	-	1,40	1,36	0,86	1,07	0,68	0,80	-	-
1,5 m		1,58	2,34	1,26	1,47	0,99	1,06	0,92	0,65	-	-
		1,4	2,17	1,25	1,41	0,98	1,01	0,63	0,62	-	-
0,0 m		2,41	1,91	1,53	1,26	1,00	0,90	0,88	0,81	-	-
		1,69	1,76	1,14	1,18	0,82	0,86	0,76	0,78	-	-
- 1,0 m		2,67	1,95	1,72	1,31	1,07	1,11	-	-	-	-
		1,72	1,78	1,16	1,20	0,83	0,99	-	-	-	-

Verstellausleger mit Löffelstiel (1.950 m), zusätzliches Gegengewicht

H		D									
		3 m		4 m		5 m		6 m		7 m	
3,0 m		-	-	1,00	0,87	0,70	0,70	0,88	0,86	-	-
		-	-	0,98	0,85	0,70	0,70	0,87	0,86	-	-
1,5 m		2,26	2,17	0,90	0,87	0,87	0,86	0,88	0,89	0,83	0,84
		2,26	2,15	0,88	0,87	0,87	0,86	0,88	0,86	0,83	0,79
0,0 m		2,37	2,27	1,50	1,40	1,17	1,12	0,87	0,87	-	-
		2,31	2,17	1,47	1,40	1,16	1,12	0,87	0,85	-	-
- 1,0 m		2,64	2,41	1,72	1,60	1,21	1,19	-	-	-	-
		2,52	2,25	1,68	1,52	1,20	1,11	-	-	-	-

[ Alle Werte in Tonnen (t), ermittelt gemäß ISO 10567, einschließlich eines Stabilitätsfaktors 1,33 oder 87 % der hydraulischen Hubleistung. Alle Werte wurden mit montiertem Schnellwechslersystem und ohne Löffel ermittelt. Mit montierten Anbaugeräten muss das Totgewicht der Anbaugeräte von der zulässigen Nutzlast abgezogen werden. ]

# TECHNISCHE DATEN

## [ GEWICHT ]

Betriebsgewicht entsprechend ISO 6016	7 200 kg
Gesamtlänge, Fahrposition	5 070 mm
Gesamthöhe, Fahrposition	3 750 mm
Abmessungen Transport (L x H)	5 925x2 935 mm
Bodenfreiheit, unter Kardanwelle	420 mm
Wenderadius (Vorradlenkung / Allradlenkung)	6 450/3 900 mm
Oberwagen-Heckschwenkung	1 480 mm
Oberwagen-Frontschwenkung	2 750 mm
Arbeitsbereich 180° (Standardarm 1650 mm)	4 230 mm
Arbeitsbereich 360° (Standardarm 1650 mm)	5 500 mm

## [ MOTOR ]

Hersteller, Modell	Yanmar 4TNV98CT
Typ	4-Zylinder-Turbodieselmotor mit Dieselpartikelfilter – EU-Emissionsgesetz Stufe V
Verbrennung	4-Takt, Common Rail-Direkteinspritzung
Hubraum	3 319 cm <sup>3</sup>
Nettoleistung	53,7 kW (73 PS)
Drehmoment	308 Nm bei 1 365 U/min
Kühlsystem	Wasser

## [ HYDRAULIKSYSTEM ]

Arbeitshydraulik: geschlossener Kreis, unabhängig von der Arbeitshydraulik.

Pumpenkapazität max.	84 l/min
Betriebsdruck max.	420 bar

Arbeitshydraulik: Axialkolbenverstellpumpe mit Load-Sensing, gekoppelt mit lastunabhängiger Durchflussverteilung (LUDV).

Simultane, unabhängige Ansteuerung aller Bewegungen. Sensibles Manövrieren, unabhängig von der Last.

Max. Pumpenkapazität	132 l/min
Betriebsdruck max.	250 bar

Der thermostatisch gesteuerte Ölkreis gewährleistet, dass die Öltemperatur sofort erreicht wird. Zudem wird ein Überhitzen vermieden.

Umkehrfilter im Öltank, für einen wirtschaftlichen und umweltfreundlichen Austausch der Filterelemente.

Zahnradpumpe für die Lenkung und Bremsung.

Pumpenkapazität max.	33 l/min
Betriebsdruck max.	175 bar

Steuerkreis für Anbaugeräte, proportional betrieben.

Pumpenkapazität, verstellbar	0 – 90 l/min
Betriebsdruck max.	250 bar

Zwei servounterstützte Joystick-Steuerungen (ISO) für den Baggereinsatz.

## [ GETRIEBE ]

Hydrostatischer Antrieb mit 2-stufigem Planetengetriebe und Axialkolbenkonstantmotor, wirkt auch als verschleißfreie Bremse. Darüber hinaus kann die federbelastete Lamellenbremse als Feststellbremse eingesetzt werden.

4 Geschwindigkeitsbereiche (Hochgeschwindigkeitsversion optional):	« Hoch »	0-4/0-16 km/h
	« Niedrig »	0-9/0-36 km/h

# AUSSTATTUNG

## [ STANDARDAUSSTATTUNG ]

### KABINE

Geräumige, schallisolierte Kabine mit Rundumsicht (ROPS-Zertifizierung).

Schiebefenster in der Kabinentür und Fenster auf der rechten Seite

Sicherheitsverglasung, grün getönte Thermofenster.

Thermo-Dachfenster, Bronzetönung.

Panorama-Heckscheibe.

Frontscheibe mit Pneumatikfedern, zur Ventilation arretierbar und unter das Kabinendach verschiebbar.

Scheibenwischerwaschanlage.

Ablagefach.

Vorbereitet für den Radioeinbau.

Kabinenheizung mit stufenlos regelbarem Lüfter. Frischluft- und Umluftfilter.

Außen-Rückspiegel links und rechts.

MSG 85-Fahrersitz (Komfortversion), hydraulische Dämpfung, extra hohe Rückenlehne, neigbare Armlehnen, horizontale Längsaufhängung, mechanische Lendenstütze.

Beckengurt.

Armaturenbrett rechts am Fahrersitz angeordnet, mit optischer und akustischer Warnvorrichtung, Betriebsstundenzähler und Sicherheitsmodul.

LED-Arbeitsscheinwerfer.

### ACHSEN

Front: Planetenpendelachse. Pendelwinkel 14°

Heck: Starre Planetenachse.

### LENKUNG

Vollständig hydraulisch gesteuerte Vorderachse mit integriertem Lenkzylinder.

Max. Lenkwinkel 35°

### SCHWENKSYSTEM

Hydrostatischer Antrieb mit 2-stufigem Planetengetriebe und Axialkolbenkonstantmotor, wirkt auch als verschleißfeste Bremse.

Darüber hinaus kann die federbelastete Lamellenbremse als Feststellbremse eingesetzt werden.

Schwenkgeschwindigkeit 0-10 U/min

### KNICKMATIK®

Seitliche parallele Anpassung des Auslegers bei voller Grabtiefe.

Auslegerwinkel/seitliche Anpassung links 48°/780 mm

Auslegerwinkel/seitliche Anpassung rechts 72°/880 mm

### ELEKTRIK

Nennspannung 12 V

Batterie 12V/105 Ah

Generator 14V/80 Ah

Anlasser 12V/3 kW

### FLUID-KAPAZITÄTEN

Kraftstofftank 150 l

Hydrauliksystem (einschl. 60-Liter-Tank) 180 l

### BREMSEN

Service-Bremse: Hydraulisch betätigte, selbstregelnde Zweikreisbremse, Servo-Lamellenbremsen im Ölbad an beiden Achsen.

Baggerbremse: Wirkt dank arretierbarer Betriebsbremse auf Vorder- und Hinterachse.

Hilfsbremse: Hydrostatischer Fahrtrieb im geschlossenen Kreis, wirkt als verschleißfeste Hilfsbremse.

Feststellbremse: Federbelastete Hydraulikbremse, elektrisch ausgelöst.

### REIFEN

8,25-20-, 14-PR-Zwillingreifen in der Standardausführung.

### WARTUNGSINTERVALLE

Motoröl- und Filterwechsel: Nach 500 Stunden oder mindestens einmal pro Jahr.

Wechsel Kraftstofffilter: Nach 1 000 Stunden oder mindestens einmal pro Jahr.

Wechsel Hydrauliköl: Überprüfen nach 100 + 500 Stunden; alle 1 000 Stunden oder mindestens alle zwei Jahre.

Wechsel Hydraulikölfilter: Zunächst nach 100 Stunden, danach entsprechend der Anweisungen auf dem Display.

Wechsel Kühlflüssigkeit: nach Bedarf oder mindestens alle 2 Jahre.

# AUSSTATTUNG

## [ OPTIONALE AUSSTATTUNG ]

### AUSLEGEROPTIONEN

Gelenkausleger mit einem 1.950 mm langen Löffelstiel.

### REIFEN

Einzelreifen 500/45-20 Alliance | Einzelreifen 500/45-20 Mitas | 340/80 R18 BIBLOAD-HS Michelin | 275/70 R22.5 Bandenmarkt Profil Excavator.

### HYDRAULIKSYSTEM

Biologisch abbaubares Hydrauliköl auf Esterbasis (Panolin) | Ansteuerung auf Knopfdruck inkl. zweitem zusätzlichen Steuerkreis am linken Joystick | Ansteuerung auf Knopfdruck inkl. drittem zusätzlichen Steuerkreis am linken Joystick | Lasthalteventil mit Schlauchbruchsicherung für Löffel | Umstellung von der ISO-Steuerung zur SAE-Steuerung.

### FAHRERSTAND

Fahrersitz MSG 95 (Premiumversion), Luftdämpfung, extra hohe Rückenlehne und neigbare Armlehnen, horizontale Längsaufhängung, Sitz- und Rückenlehnenheizung, pneumatische Lordosenstütze | Klimatronic | Thermoelektrische Kühlbox.

### SONSTIGE ANBAUGERÄTE

Reißzahn | Lasthaken im Schnellbefestigungssystem integriert | Hydraulikhammer | Schnellwechleradapter für den Hydraulikhammer | Bohrer | Anschraubbarer Lasthaken für Löffelstange | Weitere Anbaugeräte auf Anfrage erhältlich.

### KABINE

4 LED-Arbeitsscheinwerfer am ersten und zweiten Ausleger montiert | LED-Beleuchtungspaket Kabine (zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer an der Vorder- und Rückseite der Kabine) | Großes LED-Beleuchtungspaket (Rundumleuchte, Beleuchtungspaket Kabine, 4 LED-Arbeitsscheinwerfer) | FOPS - Oberlichtschutz | Gelbe Rundumleuchte | Radio-Einbauset.

### OPTIONALE STÜTZ- / RÄUMSCHILDSYSTEM

Heckstützschild 2200 mm breit (mit Zwillings- und Breitreifen) | Heckstützschild, 1990 mm breit (mit Einzelreifen) | Abstützplatten, flach, pendelnd | Abstützplatten, gummibeschichtet, pendelnd | Fronträumschild, 2200 mm breit.

### SONSTIGE OPTIONALE AUSSTATTUNG

Allradlenkung, umschaltbar von Allradlenkung auf Hundegang | Elektrische Betankungspumpe | Schnellwechlersystem, mechanisch, Typ MS08 | Schnellwechlersystem, hydraulisch, Typ HS08 | Diebstahlsicherung (Wegfahrsperr) | Motorunabhängige Dieselheizung mit Frischluftzirkulation und Timer | Zusätzliches Heckgewicht, 110 kg | Zusätzlicher Werkzeugkasten | Lenkrichtungsumschaltung | SmartAssist Remote | Weitere optionale Ausstattung auf Anfrage erhältlich.

## [ VERSCHIEDENSTE ANBAUGERÄTE VERFÜGBAR ]

Löffel in verschiedenen Größen und Ausführungen | Schnellwechler (hydraulisch und mechanisch) | Powertilt | Hydraulikhammer | Palettengabeln | Tiltrotatoren | Weitere auf Anfrage möglich.



**YANMAR**



Yanmar Compact Equipment EMEA

DE\_B75W\_1023



[www.yanmar.com](http://www.yanmar.com)

***BUILDING  
WITH YOU***

Gedruckt in Frankreich - Materialien und Spezifikationen unterliegen Änderungen des Herstellers ohne Vorankündigung - Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an Ihren lokalen Yanmar Compact Equipment EMEA-Händler.