

DYNAPAC LEICHTE VERDICHTUNG

Dynapac Stampfer
Dynapac Vorwärtslaufende Vibrationsplatten
Dynapac Reversierbare Vibrationsplatten
Dynapac Doppelvibrationswalze
Dynapac Mehrzweckverdichter



Die Dynapac Leichte Verdichtungstechnik ist die ideale Ergänzung zu unseren größeren Walzen, wenn der Arbeitsraum am Einsatzort beschränkt ist. Außerdem legen wir großen Wert darauf, durch Gewichtsklassen und verschiedene Maschinentypen für jede mögliche zu verdichtende Materialart die passende Ausrüstung anbieten zu können. Gemeinsam mit der jahrzehntelangen Erfahrung, die Dynapac in der Verdichtungs- und Einbautechnik gesammelt hat, wird Ihnen dieses unglaubliche Maschinensortiment einen echten Wettbewerbsvorteil verschaffen!

Hier erfahren Sie mehr über die handgeführten Maschinen von Dynapac. Stampfer, vorwärtslaufende und reversierbare Vibrationsplatten, Doppelvibrationswalzen und unser Mehrzweckverdichter ergeben ein fantastisches Maschinensortiment – Designed to Perform. Built to Last!

Dynapac Leichte Verdichtungstechnik



Mini-Fertiger

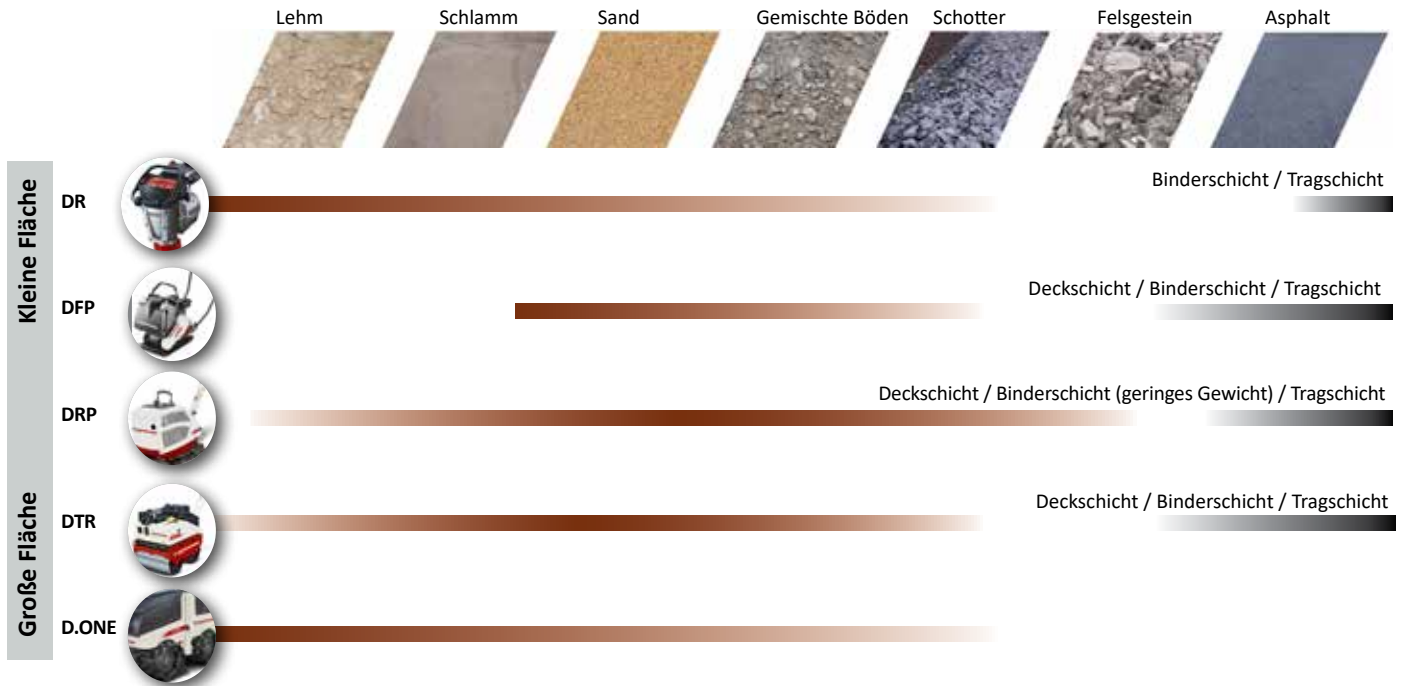


Tandem-Walzen



Mehrzweckverdichter

Anwendungsübersicht



**Doppelvibrations-
walze**



**Reversierbare
Vibrationsplatten**



**Vorwärtslaufende
Vibrationsplatten**



Stampfer



DR6X



DR7



DR7X



DIE KRAFTPAKETE

Mach weiter, egal was!

Zuverlässiger Viertaktmotor von Honda, speziell entwickelt für leistungsfähige Stampfer und rundum geschützt durch Metallabdeckungen.

Die zweistufigen Kraftstoff- und Luftfilter gewährleisten den effizienten Betrieb des Motors und vermeiden Ausfälle



Ein Luftvorfilter im selbstreinigenden Gehäuse hält die Wartungskosten niedrig

Vermeiden Sie schlimme Überraschungen! Warnung bei niedrigem Ölstand. Warnung bei zu niedriger Motordrehzahl. Ein einziger Knopf, um Motor und Kraftstoffzufuhr zu starten oder zu stoppen.



Planen Sie Ihre Wartung durch Ablesen der Betriebsstunden bis zur nächsten Wartung, der Einsatzstunden pro Tag und der Betriebsstunden insgesamt. So bleiben Sie jederzeit einsatzbereit

**Sicher
Bequem
Praktisch**



Vibrationsdämpfender Griff



Senkrecht stehender Griff zum leichteren Anheben



Transporträder für einfachen Positionswechsel vor Ort

Der X Faktor



Extra Schlagkraft
Honda GXR120

Extra Funktionalität
Stunden- und Tachometer

Extra sauber
Luftvorfilter

DR6X & DR7X

Motor
Honda GX100

Optionale Ausstattung
Stunden- und Tachometer

Ein
Luftfilter

DR7



	DR6X	DR7	DR7X
Betriebsgewicht	58 kg	67 kg	68 kg
Stampffußbreite	230 mm	280 mm	280 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	20 m/min	20 m/min	20 m/min
Schlagkraft	15,0 kN	16,0 kN	17,0 kN
Vibrationsfrequenz	10 - 11,8 Hz	10 - 11,8 Hz	10 - 11,8 Hz
Leistung	2,8 kW	2,3 kW	2,8 kW
Motor	Honda GXR120 luftgekühlter Benzinmotor	Honda GX100 luftgekühlter Benzinmotor	Honda GXR120 luftgekühlter Benzinmotor

DYNAPAC VORWÄRTSLAUFENDE VIBRATIONSPLATTEN

Ein Vollgehäuse schützt den Riemenantrieb vor Sand und Steinen und maximiert die Lebensdauer beispielsweise des Keilriemens. Hoch belastbare Bodenplatte mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit. Der Rohrrahmen schützt das Aggregat bei robuster Handhabung der Platte.



GEBAUT FÜR LANGLEBIGKEIT



	DFP6	DFP7	DFP8	DFP9
Betriebsgewicht	65 kg	72 kg	83 kg	91 kg
Plattenbreite	350 mm	400 mm	360 mm	450 mm
Frequenz	90 Hz	90 Hz	90 Hz	90 Hz
Amplitude	1,01 mm	1,03 mm	0,89 mm	1,24 mm
Zentrifugalkraft	10 kN	12 kN	10 kN	18 kN
Max. Arbeitsgeschw.	25 m/min	25 m/min	25 m/min	25 m/min
Leistung	2,6 kW	2,6 kW	2,6 kW	3,6 kW
Motor	Honda GX120 luftgekühlter Benzinmotor	Honda GX120 luftgekühlter Benzinmotor	Honda GX120 luftgekühlter Benzinmotor	Honda GX160 luftgekühlter Benzinmotor



Einfache Handhabung

Die DFP-Serie kann mit einem Komfortgriff ausgestattet werden, dessen niedriger Hand-Arm-Vibrationswert (HAV) langes Arbeiten ohne Pflichtdokumentation erlaubt.

Ergänzend zum standardmäßigen Griff an der Rückseite ist ein spezieller mittig montierter Griff erhältlich.

Platzsparende Klappgriffe, ein Aufnahmepunkt und Transporträder erleichtern den Ortswechsel der Maschine.



Niedriger HAV



Höhere Produktivität

Das einfach abnehmbare Wasserberieselungssystem und die Matte für den Pflasterbau vergrößern die Flexibilität beim Einsatz der Maschine für unterschiedliche Aufgaben, die neben Erdreich auch Asphalt und Betonsteine umfassen.



DFP7AX – Der Asphaltkünstler

Die besondere Grundplatte mit abgeschrägten Kanten bietet enorme Wendigkeit und verhindert Beschädigungen des Asphalts. Gewicht, Frequenz und Amplitude sind für die optimale Oberflächenqualität von Asphalt optimiert.



DFP10D

104 kg
450 mm
90 Hz
1,63 mm
18 kN
25 m/min
3,1 kW
Hatz 1B20 luftgekühlter
Dieselmotor

DFP11

108 kg
500 mm
92 Hz
1,11 mm
25 kN
30 m/min
3,6 kW
Honda GX160 luftgekühlter
Benzinmotor

DFP12D

122 kg
500 mm
92 Hz
1,11 mm
25 kN
30 m/min
3,1 kW
Hatz 1B20 luftgekühlter
Dieselmotor

DFP7AX

82 kg
500 mm
100 Hz
1,02 mm
12 kN
30 m/min
2,6 kW
Honda GX120 luftgekühlter
Benzinmotor

DYNAPAC REVERSIERBARE VIBRATIONSPLATTEN

Die starken DRPs von Dynapac eignen sich hervorragend für die Verdichtung großer Flächen. So einfach können Traktion und Verdichtung sein. Durch ihre robuste Bauweise und Vollverkleidung kommen sie auch mit extremen Einsatzbedingungen mühelos zurecht.



HART IM NEHMEN



	DRP15X	DRP15D	DRP20	DRP20D
Betriebsgewicht	140 kg	150 kg	205 kg	210 kg
Plattenbreite	500 mm	400 mm	600 mm	420 mm
Frequenz	85 Hz	85 Hz	80 Hz	80 Hz
Amplitude	1,31 mm	1,55 mm	1,30 mm	1,5 mm
Zentrifugalkraft	25 kN	25 kN	35 kN	35 kN
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	25 m/min	25 m/min	27 m/min	27 m/min
Leistung	3,6 kW	3,1 kW	3,6 kW	3,1 kW
Motor	Honda GX160	Hatz 1B20	Honda GX160	Hatz 1B20
	luftgekühlter Benzinmotor	luftgekühlter Dieselmotor	luftgekühlter Benzinmotor	luftgekühlter Dieselmotor



Doppelter Schutz

Zusätzlich zum robusten Gehäuse besitzt der Keilriemen eine eigene Schutzabdeckung, damit er auch unter harten Einsatzbedingungen problemlos durchhält. Staubiges Umfeld oder ein unbeabsichtigter Stoß vom Gabelstapler oder Radlader bereiten dem DRP keine Sorgen.



Keilriemenabdeckung



Robustes
Komplettgehäuse

Durch ihr Material und ihre Formgebung ist die Grundplatte hochgradig verschleißfest. Ihre zusätzliche Pulverbeschichtung verlängert nochmals die Lebensdauer.



Selbstreinigende Platte

Die offene Bauweise des hoch belastbaren Grundrahmens reduziert die Wartungskosten. Da sich keine Steine verklemmen können, werden Abnutzung und Verschleiß minimiert.



Zusatzoptionen
Synthetikmatten
für alle Modelle
Plattenverbreiterungen
DRP45D & DRP70D



Sicher. Bequem. Praktisch.

Der vibrationsdämpfende Steuerhebel verfügt über eine Schutzfunktion im Reversierbetrieb. Sie verhindert, dass der Bediener zwischen der Maschine und anderen Objekten, beispielsweise einer Wand, eingeklemmt wird. Der Steuerhebel lässt sich während des Transports und Betriebs wirkungsvoll sichern.

Niedriger
HAV



Breite, bruchfeste Räder für einfachen Positionswechsel vor Ort



Elektrostart und Betriebsstundenanzeige machen das Leben einfacher!



Einfach zu öffnende Klappen für den schnellen Zugang zu täglichen Wartungspunkten



Einfach zu öffnende Haube für unbehinderten Zugang bei Wartungsarbeiten



DRP25D	DRP45DX	DRP60D	DRP70D
260 kg	460 kg	570 kg	687 kg
600 mm	650 mm	700 mm	800 mm
80 Hz	66 Hz	66 Hz	56 Hz
1,4 mm	1,96 mm	1,80 mm	2,70 mm
40 kN	60 kN	70 kN	100 kN
27 m/min	28 m/min	28 m/min	28 m/min
3,1 kW	6,7 kW	9,3 kW	10,3 kW
Hatz 1B 20	Hatz 1B 40	Hatz 1B 40	Hatz 1D 90
luftgekühlter Dieselmotor	luftgekühlter Dieselmotor	luftgekühlter Dieselmotor	luftgekühlter Dieselmotor

Die DTR75 verfügt durch ihren hydrostatischen Bandantrieb über eine ausgezeichnete Flächenabdeckung und Steigfähigkeit. Die stufenlos variable Drehzahlsteuerung sorgt in Kombination mit Twin Vibration Technology für eine gleichmäßig ebene Oberfläche.

DOPPELTE KRAFT



DTR75

DTR75

Betriebsgewicht	757 kg
Durchschn. Achslast	379 kg
Bandagenbreite	650 mm
Geschwindigkeit 1, vorwärts / rückwärts	0 - 5,5 km/h
Geschwindigkeit 2, vorwärts / rückwärts	0 - 2,5 km/h
Zentrifugalkraft, vorne / hinten	22 kN
Vibrationsfrequenz	55 Hz
Amplitude vorne / hinten	0,45 mm
Hersteller, Modell	Hatz, 1D 42
Typ	luftgekühlter Diesel
Power	6,2 kW



Maximale Einsparungen durch minimale Zahl von Übergängen

Die Twin Vibration Technology (TVT) der DTR75 arbeitet mit Vibrationselementen in beiden Bandagen. Beide Bandagen werden aktiv für die Verdichtung genutzt, was die Zahl der Übergänge reduziert und somit Zeit und Geld spart. TVT gewährleistet außerdem einheitlich verdichtete Oberflächen.



TVT

Bei zu niedrigem Ölstand schaltet sich der Motor automatisch ab, um Ausfälle und Reparaturkosten zu vermeiden.



schnell fahren



müheles bergauf

Leistungsfähiger hydrostatischer Antrieb

Um eine hohe Fahrgeschwindigkeit bereitzustellen, wird die Twin Vibration Technology von hydrostatisch angetriebenen Bandagen unterstützt. Der für seine Effizienz bekannte hydrostatische Antrieb wirkt auf beide Bandagen, wodurch die Walze selbst steile Anstiege bewältigen kann.



stufenlose
Geschwindigkeitsregelung



TVT

Optimale Ergebnisse

Die stufenlos einstellbare Geschwindigkeit gewährleistet eine ebene Oberfläche. Für die einheitliche Verdichtung der Oberfläche sorgt die Twin Vibration Technology

Sicher

Der Einklemmschutz am Bedienergriff und eine Feststellbremse sorgen für ein sicheres Arbeitsumfeld.

Sämtliche Bedienungsfunktionen sind für den Benutzer einfach und schnell erreichbar.

Bequem

Damit der Bediener weniger schnell ermüdet und viele Stunden belastungsarmer Betrieb möglich sind, ist die handgeführte Walze außerdem mit Elektrostart, vibrationsdämpfender Lenkstange und geräuscharmer Vibrationstechnologie ausgestattet.

Praktisch

Der große Wassertank verlängert die Zeit bis zum nächsten Nachfüllen.





DER GRABEN-PROFI!



D.ONE

D.ONE

Betriebsgewicht	1595 kg
Durchschn. Achslast	798 kg
Bandagenbreite	850 / 610 mm
Geschwindigkeit 1, vorwärts / rückwärts	1,2 km/h
Geschwindigkeit 2, vorwärts / rückwärts	2,8 km/h
Zentrifugalkraft, vorne / hinten	72 / 36 kN
Amplitude vorne / hinten	1,12 / 0,56 mm
Vibrationsfrequenz	42 / 42 Hz
Hersteller, Modell	Kubota, D 1005
Typ	wassergekühlter Diesel
Leistung	14,5 kW
Antriebssystem	hydrostatisch



Permanente Konnektivität für maximale Produktivität

D.ONE verfügt über eine Fernsteuerungstechnologie, die Betriebszeiten maximiert und einen störungsfreien Betrieb sicherstellt. Die Funkfernsteuerung gewährleistet lange Reichweite und ungestörte Konnektivität. Selbst bei tiefen Gräben mit Verbau können Sie sich auf die Verdichtungsaufgabe konzentrieren, anstatt damit zu kämpfen, die Verbindung zur Maschine aufrecht zu halten.

Die Technologie der Funkfernsteuerung ist unempfindlich gegenüber Witterungsbedingungen und funktioniert problemlos auch bei extremer Sonneneinstrahlung.

Alle Maschinenfunktionen einschließlich Starten/Stoppen des Motors sind per Fernsteuerung möglich. Der mühevollen Abstieg in den Graben, um die Walze neu zu starten, entfällt.



Steuerung von einer Stelle aus

Ungestörte Verbindung

Wetterfeste Verbindung



Technologie zur Leistungsmaximierung

D.ONE erzielt mit gerichteter Oszillatortechnologie eine hervorragende Verdichtungsqualität. Dieses Vibrationssystem in der vorderen und hinteren Bandage lässt Ihnen die Wahl zwischen einer Vibration mit hoher oder niedriger Amplitude. In Kombination mit der Automatischen Vibrationssteuerung (AVC), die der Regelung von Geschwindigkeit und Vibration dient, gewährleistet die Grabenwalze bei bindigem Boden ausgezeichnete Resultate.



AVC

für Ergebnisse höchster Qualität



AZS für Sicherheit

Das Active Zone System (AZS) stoppt die Maschine, sobald sie dem Bediener zu nahe kommt.

Die narrensichere Fernsteuerungstechnologie verhindert ein unbeabsichtigtes oder versehentliches Ansprechen anderer Maschinen in der Nähe.

AZS

für Sicherheit



Maximale Erträge

Abnehmbare Bandagenverbreiterungen

Dieses Ausstattungsmerkmal ist Standard, damit Sie die gleiche Maschine auch in engeren Räumen einsetzen können.

Glattmantelwalze als Anbaugerät

Sie bietet Ihnen die nötige Flexibilität für Sonderaufgaben, ohne dass Sie in eine komplett neue Maschine investieren müssen.



Maximale Einsparungen

ECO-Modus

Mit ihm behalten Sie durch die Regelung der Motordrehzahl die Dieselskosten unter Kontrolle.

Wartungsfreies Knickgelenk

Es erspart Ihnen die tägliche Schmierung und reduziert so die Betriebskosten.



Minimale Reparaturkosten

On-board-Diagnose

Sie beschleunigt die Fehlersuche und senkt die Arbeitskosten.

Komplett geschlossenes Erregergehäuse

Mit hoch belastbaren Hydraulik maximiert es die Lebensdauer des Vibrationssystems.



STANDARDMERKMALE & OPTIONEN



STAMPFER

	DR6X DR7X	DR7
Vibrationsarmer Griff	■	■
Zweistufiges Kraftstofffiltersystem	■	■
Luftfilter	■	■
Luftvorfilter mit selbstreinigendem Gehäuse	■	■
Automatische Ölstandskontrolle vor dem Start	■	■
Motorschutzabdeckungen	■	■
Ein Knopf zum Starten / Stoppen von Motor und Kraftstoff	■	■
Stufenlos variable Frequenz	■	■
Rückzugstarter	■	■
Ladehilferollen am Griff	■	■
Einpunkt-Hebevorrichtung	■	■
Stunden- und Drehzahlanzeige	■	○
Pannensichere Transporträder	○	○
Fußbreiten & Erweiterungen	○	○



VORWÄRTSLAUFENDE VIBRATIONSPLATTEN

	DFP6 DFP7	DFP8 DFP9	DFP10D	DFP11	DFP12D	DFP7AX
Klappbarer Lenkgriff mit Schwingungsdämpfung	■	■	■	■	■	■
Hochverschleißfeste Grundplatte	■	■	■	■	■	■
Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand	■	■	■	■	■	■
Automatische Dekomprimierung			■		■	
Rundumschutz für Keilriemen	■	■	■	■	■	■
Schutzrahmen für Spannungsversorgung	■	■	■	■	■	■
Rückzugstarter	■	■	■	■	■	■
Tragegriffe	■	■	■	■	■	■
Einpunkt-Hebevorrichtung	■	■	■	■	■	■
Wassersprinkleranlage 13,5l	○			○	○	■
Wassersprinkleranlage 7,0l		○	○			
Komfortgriff	○	○	○	○	○	○
Komfortgriff, Mittelhalterung				○		○
Pannensichere Transporträder	○	○	○	○	○	○
Pflasterstein-Matte	○	○	○	○	○	○



DOPPELVIBRATIONSWALZE

	DTR75
Wassersprinkleranlage	■
Stufenlose Geschwindigkeitsregelung	■
Vibrations- und Gasregelung an der Lenkstange	■
Höhenverstellbare und vibrationsarme Lenkstange	■
Rückfahr-Anfahrerschutz an der Lenkstange	■
Hydrostatischer Antrieb	■
Mechanischer Vibrationsantrieb mit Erreger an beiden Bandagen	■
Zwei Abstreifer per Bandage	■
Sicherheitssteuerung inklusive Feststellbremse	■
Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand	■
Elektro- und Kurbelstarter	■
Einpunkt-Hebeeinrichtung	■



MEHRZWECKVERDICHTER

	D.ONE
Hydrostatische Gelenklenkung	■
Funk- / Kabelfernbedienung	■
Aktives Zonensystem	■
Bandagerweiterung (610/850 mm)	■
Dual gerichtetes Vibrationssystem	■
Zwei Fahrgeschwindigkeitsbereiche	■
Zwei Amplituden	■
Zwei Abstreifer per Bandage	■
Automatische Vibrationskontrolle	■
ECO-Mode	■
Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand	■
Automatische Motorabschaltung bei umkippen	■
Elektrostarter	■
Sehr robuste Schutzhaube	■
Einpunkt-Hebevorrichtung	■
Spezial-Hydrauliköl	○
Glattmantelbandage (-45 kg Amplitude 1.59/0.86 mm)	○
Tragbares Ladegerät für Akku der Fernsteuerung	○
Einstellbare Abstreifer 610/850 mm	○



REVERSIERBARE

VIBRATIONSPLATTEN

	DRP15X	DRP15D	DRP20	DRP20D	DRP25D	DR45DX	DRP60D	DRP70D
Steuerhebel mit Schwingungsdämpfer	■	■	■	■	■	■	■	■
Höhenverstellbarer Steuerhebel	■	■	■	■	■	■	■	■
Rückwärtslaufschutz	■	■	■	■	■	■	■	■
Hochverschleißfeste Grundplatte	■	■	■	■	■	■	■	■
Rundum Schutzhaube	■	■	■	■	■	■	■	■
Rundumschutz für Keilriemen	■	■	■	■	■	■	■	■
Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand	■		■				■	■
Automatische Dekomprimierung		■		■	■	■		
Einpunkt-Hebevorrichtung	■	■	■	■	■	■	■	■
Rückzugstart	■	■	■	■	■	■		
Kurbelstart							○	○
Elektrostart					■	■	■	■
Stundenzähler			■		○	■	■	■
Verbreiterungsplatte						○	○	○
Wassersprinkleranlage 12l	○	○						
Pannensichere Transporträder	○	○	○	○	○			
Pflasterstein-Matte	○	○	○	○	○	○	○	○

SERVICE UND UNTERSTÜTZUNG



GARANTIE

Standard-Garantie
Dynapac Plus 12
Erweiterte Garantie mit
Servicevereinbarungen



PARTS ONLINE

Originalersatzteile
Originalbetriebs-
flüssigkeiten
Ersatzteilhandbücher
Wartungshandbücher



KITS/ WARTUNGSSÄTZE

Wartungskits
Überholungskits
Verschleißkits
Reparaturkits

DYNAPAC LEICHTE VERDICHTUNG



Erfahren Sie mehr auf
dynapac.com/en/lights-on



Erhältlich über Dynapac Verkaufsstellen oder Händler
<https://dynapac.com/eu-de/contact>

Your Partner on the Road Ahead



Dynapac Compaction Equipment AB
Industrivägen 2, 37123 Karlskrona, Schweden
Telefon: +46 455 30 60 00
www.dynapac.com